Инструкция по заполнению Рекомендованной формы требований Заказчика к характеристикам объекта закупки:

Участник закупки представляет информацию о конкретных значениях показателей товара, соответствующих значениям показателей, установленным в документации о закупке (извещении об осуществлении закупки), и указание на товарный знак (при наличии). Информация настоящего абзаца включается в заявку на участие в закупке в случае отсутствия в документации о закупке (извещении об осуществлении закупки) указания на товарный знак или в случае, если участник закупки предлагает товар, который обозначен товарным знаком, отличным от товарного знака, указанного в документации о закупке (извещении об осуществлении закупки).

Участник указывает наименование страны происхождения товара случае установления заказчиком в извещении о проведении открытого конкурса в электронной форме (электронного аукциона), конкурсной документации (документации об электронном аукционе) условий, запретов, ограничений допуска товаров, происходящих из иностранного государства или группы иностранных государств, в соответствии со статьей 14 федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ.

Все предлагаемые товары должны соответствовать техническим регламентам, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации (далее –нормативная документация).

В случае отсутствия в нормативно технической документации значений или параметров каких-либо из закупаемых товаров или применяемых при производстве работ, оказании услуг, поставки товаров, то по данным параметрам в графе «Значение, предлагаемое участником» допускается предоставлять конкретные значения, либо ставить прочерк «-», либо указывать «не нормируется», либо указать «отсутствует».

Участнику закупки необходимо указывать конкретные показатели характеристики каждого вида (типа) товара (материала), только применяемого при производстве работ, оказании услуг, указанного в техническом задании и приложениях к нему. В случае установления Заказчиком требования о предоставлении диапазона значений – участнику следует предоставить значение в виде диапазона, с учетом правил чтения союзов, слов и символов согласно настоящей инструкции.

В форме могут быть использованы следующие знаки и обозначения:

Символ «±» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель равный указанному или с отклонением в большую или меньшую сторону в пределах указанного предельного отклонения;

Символ «<», слово «менее», «до» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее (ниже, хуже) указанного значения;

Символ «>», слово «более», «от» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более (выше, лучше) указанного значения;

Слова «не менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

Слова «не более» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему;

Символ «≥» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему;

Слова «Не выше» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не более указанного значения;

Слова «Не ниже» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не менее указанного значения;

При этом, символы «±», «<», «>», «≥», «≤» устанавливаются в требуемом значении Сведений о товарах слева от числового значения показателя. В случае указания требуемого значения с использованием символа «[ ]» (квадратные скобки) вне зависимости от применения иных символов внутри скобок (знаков, союзов, слов), установленных настоящей инструкцией, участнику закупки необходимо представить данный показатель как значение показателя, который не может изменяться. Использование иных символов (знаков, союзов, слов) вне скобок, трактуется в соответствии с настоящей инструкцией.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «запятая», союза «и», - участнику закупки необходимо предоставить все значения показателя или все диапазоны значений, указанных через данные символ, союз.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием символов «точка с запятой», «запятая», - участнику закупки необходимо представить в заявке значения или диапазоны значений, разделенных символом «точка с запятой». В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием союзов «или», «и» – участнику закупки необходимо представить в заявке по одному значению (диапазону значений) из предложенных на выбор через союз «или», из всех групп значений, разделенных союзом «и».

В случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Символы «многоточие», «тире» установленные между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона из указанных значений, не включая крайние значения.

В случае, если требуемое значение параметра сопровождается знаком \* (звездочка), в том числе значение, включенное в диапазон значений, то участник вправе указать крайнее значение требуемого параметра. При этом, не допускается указание крайнего значения параметра, не сопровождающегося знаком \* (звездочка). В случае, когда значение какого-либо параметра не нормируется (отсутствует, не применяется) для выбранной марки/сорта/типа/вида и пр., участнику закупки следует указать «не нормируется» либо указать «отсутствует» или поставить прочерк для выбранной марки/сорта/типа/вида и пр., в противном случае предложение участника закупки будет расценено как не достоверное. Если требуемые значения разделены союзом «и;или» - участник вправе предложить одно на выбор или два значения разделенных союзом, не указывая при этом данный союз.

В случае необходимости указания габаритных размеров требуемого товара, в Сведениях о товаре заказчиком указываются соответствующие значения требуемого параметра в отдельных ячейках формы, сопровождающиеся словами: длина, высота, ширина, глубина и т.д.

Ответственность за достоверность сведений о конкретных показателях используемого товара, товарном знаке (его словесном обозначении), знаке обслуживания, фирменном наименовании, патентах, полезных моделях, промышленных образцах, наименовании страны происхождения товара, указанных в первой части заявки на участие в аукционе в электронной форме, несет участник закупки.

При указании в документации о закупке товарных знаков товаров считать описание объекта с применением слов «или эквивалент», за исключением указания в настоящей документации о закупке случаев несовместимости товаров, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком, а также случаев закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование. В случаях, не предусмотренных настоящей инструкцией, участнику следует указывать значение в неизменном виде. При указании конкретных сведений участнику следует учитывать каждое отдельное требование инструкции (установленное в наименовании товара, наименовании параметра, требуемом значении), в порядке их установления.

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Указан ие на товарн ый знак (модель  ,  произво дитель) (при  наличи и) | Качественные характеристики (потребительские свойства) и иные характеристики  товара | | | Ед. измерен ия | Сведени я о  сертифи кации |
| Наименование параметра (показателя) товара | Требуемое значение, установленное заказчиком | Значение, предлагаемое участником |
| 1. | Канаты из полимерных материалов ГОСТ 30055-93.  Канаты из полимерных материалов и комбинированны е. Технические условия Дата введения 1995-  01-01 |  | Для повышения светостойкости канаты | подвергнуты термофиксации | − | - |  |
| Группа | А или Б | А | - |  |
| По виду отделки | пропитанный | пропитанный | - |  |
| Тип нитей | фибриллированные; термостабилизированные | − | - |  |
| Количество прядей | восьмипрядные; шестипрядные | шестипрядные | - |  |
| Число каболок в канате | не менее 21 | 96, 150 | шт. |  |
| Длина канатов | 200; 250 | 250 | м |  |
| По виду исходного сырья | волокно пеньковое; нити полиамидные; нити полипропиленовые | волокно пеньковое | - |  |
| Концы каболок в канатах | должны быть связаны  ткацким узлом | связаны ткацким  узлом | - |  |
| Количество переходов  кручения | 1 | − | шт. |  |
| Пропитка канатов | в целом виде или каболок | каболок и | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | и смазкой Е-1 | смазкой Е-1 |  |  |
| Длина окружности | >35 не более 80, от 100 | 80 (Число каболок в канате 96 шт.), 115  (Число каболок в канате 150 шт.) | мм |  |
| Вид волокна | трепаное длинное;  чесаное длинное | чесаное длинное | - |  |
| 2. | Песок шлаковый ГОСТ 3344-83  Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства.  Технические условия Дата введения 1985-  01-01 |  | Общие требования | Песок из шлаков черной и цветной металлургии и фосфорных шлаков, предназначенные для строительства автомобильных дорог | Песок из шлаков черной и цветной металлургии и фосфорных шлаков, предназначенны е для строительства автомобильных  дорог | - |  |
| Группа песка по крупности | Средний; Мелкий | Средний | - |  |
| Модуль крупности Мк | 1,5 … 2,5 | 2,1 … 2,4 | - |  |
| Активность шлаков | Активный, Слабоактивный | Активный, Слабоактивный | - |  |
| 3. | Эмаль ПФ-115 тип 2  ГОСТ 6465-76  Эмали ПФ-115. Технические условия Дата введения 1977-  07-01 |  | Пленка эмали устойчива к  изменению температуры | [от] минус 50 [до] плюс  60 | [от] минус 50  [до] плюс 60 | °С |  |
| Сорт | Высший или первый | первый | - |  |
| Эмали разбавляются | сольвентом или уайт- спиритом или ксилолом | уайт-спиритом | - |  |
| Адгезия пленки | не более 1 | 1 | - |  |
| Цвет | Черный или Желтый и Фисташковый | Желтый и Фисташковый | - |  |
| 4. | Бетон химически стойкий  ГОСТ 25246-82  Бетоны химически |  | Общие требования | Химически стойкие бетоны, приготовленные на основе смол или  мономера, и жидкого стекла с полимерной | Химически стойкие бетоны, приготовленные  на основе смол*,* и жидкого | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | стойкие. Технические условия Дата введения 1983-  01-01 |  |  | добавкой, для изготовления конструкций и изделий, работающих в условиях воздействия агрессивных сред | стекла с полимерной добавкой*,* для изготовления конструкций и изделий, работающих в условиях воздействия агрессивных  сред |  |  |
| Применяемый отвердитель | бензолсульфокислота; полиэтиленполиамин | бензолсульфоки слота | - |  |
| Марка по прочности на  сжатие | ≥М900 | М900 | - |  |
| Стойкость | стойкие; относительно стойкие | стойкие | - |  |
| Марка по прочности на осевое растяжение | Р40; Р50; Р60; Р70 | Р50 | - |  |
| Применяемое жидкое стекло | натриевое или калиевое | натриевое | - |  |
| Применяемый заполнитель | гранитный щебень; кварцевый песок;  керамзитовый песок; шунгизитовый песок | гранитный щебень | - |  |
| Марка по плотности | не менее Пл1800 | Пл2200 | - |  |
| Применяемая смола | фурановая; полиэфирная | фурановая | - |  |
| Пластификаторы и добавки | пластификатор ОС-2; нафтенат кобальта НК; фосфогипс (гипс); нефтяной парафин; сульфанол | сульфанол | - |  |
| Марка по морозостойкости | Мрз 500; Мрз 600; Мрз  700 | Мрз 500 | - |  |
| Заполнители | плотные или пористые | плотные | - |  |
| 5. | Щебень  природный тип 1 |  | Общие требования | Неорганический  зернистый сыпучий | Неорганический  зернистый | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 8267-93  Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ.  Технические условия Дата введения 1995-  01-01 |  |  | материал, получаемый дроблением – осадочных или изверженных горных пород; гравия или валунов | сыпучий материал, получаемый дроблением – изверженных  горных пород |  |  |
| Фракция | [св. 10 до 20]; [св. 15 до  20] | [св. 10 до 20] | мм |  |
| Содержание дробленых зерен | Не менее 80 | − | % |  |
| Группа щебня | 2 или 1 | 2 | - |  |
| Марка по дробимости | ≥1000 | 1000 | - |  |
| Марка по истираемости  щебня | И2; И1 | И2 | - |  |
| Происхождение пород | Интрузивные | Интрузивные | - |  |
| Марка по морозостойкости | От F150 | F200 | - |  |
| Промежуточная  средневзвешенная марка по дробимости щебня | [Св. 800 до 1000]; [Св.  1000 до 1200]; [1200 и  выше] | − | - |  |
| 6. | Песок тип 1  ГОСТ 32824-2014  Дороги автомобильные общего пользования.  Песок природный. Технические требования Дата введения 2015-  07-01, ГОСТ  32826-2014  Дороги автомобильные общего пользования.  Щебень и песок |  | Марка по дробимости | От М400 | − | - |  |
| Модуль крупности | Св.1,3… до 2,8 | Св. 1,8… 2,3 | - |  |
| Фракция | [0-1][0-2] | − | мм |  |
| Класс | I; II | II | - |  |
| Активность | Активный или слабоактивный | − | - |  |
| Класс токсичности | 4 | − | - |  |
| Тип песка | Природный; шлаковый; фракционированный | Природный | - |  |
| Группа | Средний, очень мелкий; мелкий | мелкий | - |  |
| Происхождение | Горные породы; отсевы дробления (шлаков или горных пород) | Горные породы | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | шлаковые. Технические требования Дата введения 2015-  07-01, ГОСТ  32730-2014  Дороги автомобильные общего пользования.  Песок дробленый. Технические требования Дата введения 2015-  02-01; |  |  |  |  |  |  |
| 7. | Бетон легкий ГОСТ 25820-2014  Бетоны легкие. Технические условия Дата введения 2015-  07-01, ГОСТ  32803-2014  Бетоны напрягающие. Технические условия Дата введения 2015-  07-01; |  | Класс по прочности на сжатие | От В12,5 | В15 | - |  |
| Вид крупного заполнителя | Щебень или гравий | Щебень | - |  |
| Способ порообразования | Пеной или добавками | − | - |  |
| Структура | Поризованный или крупнопористый | − | - |  |
| Марка самонапряжения | До Sp3,0 | Sp1,5 | - |  |
| Марка крупного заполнителя | До М1200 и Не менее  П125 | М600 и П125 | - |  |
| Мелкий заполнитель | Пористый песок | Пористый песок | - |  |
| Класс по прочности на осевое растяжение | >Вt2 | Вt2,4 | - |  |
| Фракция крупного  заполнителя | [10-20] или [20-40] | [10-20] | мм |  |
| Марка морозостойкости | ≥F100 | Бетоны напрягающие имеют в марке по  морозостойкости дополнительное | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | обозначение, по мимо указанного заказчиком.  Предлагаем бетон марки по морозостойкости  : F **1** 100. |  |  |
| Вид щебня | Пемза или керамзитовый или перлитовый | керамзитовый |  |  |
| Марка по средней плотности | От D1200 | D1300 | - |  |
| Назначение | Конструкционный или напрягающий БН | напрягающий БН | - |  |
| Применяемое вяжущее | Цемент или портландцемент | Цемент  *(конкретно: цемент напрягающий)* | - |  |
| Марка водонепроницаемости | От W6 | W8 | - |  |
| 8. | Швеллеры стальные специальные ГОСТ 19425-74  Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные.  Сортамент Дата введения 1975-  01-01, ГОСТ 535-  2005 Прокат сортовой и  фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие |  | По точности прокатки | А или В | В | - |  |
| Ширина полки *b* | не менее 68 | 68 (номер профиля 18С), 87 (номер  профиля 30С) | мм |  |
| Категория | от 1 до 6 | 2 | - |  |
| Длина | от 5 до 10 | 6 | м |  |
| Высота *h* | 300 и не более 200 | 300 (номер профиля 30С) и 180 (номер  профиля 18С) | мм |  |
| Толщина стенки *s* | не более 9,5 | 9,5 (номер профиля 30С), 7,0 (номер профиля 18С) | мм |  |
| Группа качества поверхности | Для применения без обработки поверхности | Для применения без обработки  поверхности | - |  |
| Марка стали | Ст1кп; Ст3кп; Ст4пс; | Ст4пс | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | технические условия Дата введения 2008-  07-01 |  |  | Ст6пс |  |  |  |
| Толщина полки *t* | не менее 10,5 | 13,5 (номер профиля 30С),  10,5 (номер профиля 18С) | мм |  |
| Площадь поперечного сечения | не менее 25,7 | 49,6 (номер профиля 30С), 25,7 (номер профиля 18С) | см2 |  |
| 9. | Щебень природный тип 3  ГОСТ 32703-2014  Дороги автомобильные общего пользования.  Щебень и гравий из горных пород. Технические требования Дата введения 2015-  06-01 |  | Общие требования | Щебень в виде основных или широких фракций. Из горных пород или гравия | Щебень в виде основных  фракций. Из горных пород | - |  |
| Марка щебня | Л10, Л20; Л15; Л25 | Л15 | - |  |
| Марка по сопротивлению истираемости | От МД3 | МД2 | - |  |
| Фракции | 8…32 | 8,1…11,2 | мм |  |
| Марка по морозостойкости | От F100 | F150 | - |  |
| Группа щебня | 1 или 2 | − | - |  |
| Породы | Метаморфические; осадочные | Метаморфическ ие | - |  |
| Марка по сопротивлению  дроблению и износу | И1 и;или И2 | И1 | - |  |
| Марка по дробимости | От М800 | М1000 | - |  |
| 10. | Эмаль ПФ-115 тип 1  ГОСТ 6465-76  Эмали ПФ-115. Технические условия Дата введения 1977-  07-01 |  | Пленка эмали устойчива к изменению температуры | минус 50…плюс 60 | минус 50 …плюс  60  *(Примечание:*  *Заказчиком установлены*  *взаимоисключаю щие требования*  *– соответствие ГОСТ 6465-76 и*  *соответствие инструкции, вследствие чего* | °С |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | *указав температуру по ГОСТ,*  *нарушается инструкция, т.к. крайние значения не включаются, а указав значения по инструкции,*  *эмаль не будет соответствова ть ГОСТ 6465-*  *76. Значение предлагаем в*  *соответствии с ГОСТ 6465-76)* |  |  |
| Сорт | Высший или первый | первый | - |  |
| Эмали разбавляются | сольвентом или уайт- спиритом или ксилолом | уайт-спиритом | - |  |
| Адгезия пленки | не более 1 | 1 | - |  |
| Цвет | Серый; Вишневый;  Красно-коричневый | Серый | - |  |
| 11. | Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82  Трубы стальные квадратные.  Сортамент Дата введения 1983-  01-01, ГОСТ  13663-86 Трубы стальные профильные.  Технические требования Дата |  | Общие требования | Трубы стальные бесшовные или электросварные, а также трубы, изготовленные методом печной сварки, из углеродистой или легированной стали | Трубы стальные электросварные, а также трубы, изготовленные методом печной сварки, из  углеродистой стали | - |  |
| Группа | А; В | А | - |  |
| Наружный размер *А* | 60 или 80 или 90 или 100 | 60 | мм |  |
| Марка стали | 09Г2; 10Г2; 10; Ст2пс;  Ст08пс | Ст2пс | - |  |
| Мерная длина | от 4 до 11 | 6 | м |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | введения 1988-  01-01 |  | Толщина стенки | от 3,0 | 5,0 | мм |  |
| Термическая обработка | термически  обработанные или без термической обработки | термически обработанные | - |  |
| Площадь сечения | от 10,0 | 10,57 | см2 |  |
| Способ изготовления труб | горячедеформированные; горячекалиброванными; холоднодеформированны е | холоднодеформи рованные | - |  |
| 12. | Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80.  Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий.  Технические условия Дата введения 1981-  07-01, ГОСТ  19904-90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент Дата введения 1991-  01-01 |  | Марка стали высшей категории качества | 08пс; БСт1; 10кп | 08пс | - |  |
| Равномерность толщины  цинкового покрытия | нормальная | нормальная | - |  |
| Форма поставки | I; II | I | - |  |
| Глубина сферической лунки | >7,5 | − | мм |  |
| Ширина | 500 или 750 и 1000 или  1500 и 1700 | 750 и 1000 и  1700 | мм |  |
| Способность к вытяжке | нормальная или глубокая | − | - |  |
| Класс толщины | П или 1 | 1 | - |  |
| Сталь поставляется в виде | листов или рулонов | листов | - |  |
| Назначение | для холодной штамповки или холодного  профилирования и общего назначения | для холодного профилирования  и общего назначения | - |  |
| Марка цинка | Ц1 | Ц1 | - |  |
| Толщина | >0,50 <1,50 | 1,40 | мм |  |
| Толщина покрытия | 18-60 | 19-40 | мкм |  |
| Длина | >1200 <2500 | 2000 | мм |  |
| Узор кристаллизации | с узором или без узора | без узора | - |  |
| 13. | Проволока стальная  ГОСТ 2246-70  Проволока стальная сварочная. Технические |  | Проволока из стали | низкоуглеродистой;  высоколегированной | высоколегирован  ной | - |  |
| По виду поверхности | омедненная; неомедненная | − | - |  |
| Номинальный диаметр проволоки | ≥4,0 | 4,0 | мм |  |
| Овальность проволоки | до -0,20 | -0,06 | мм |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | условия. Дата введения 1973-  01-01 |  | Проволока поставляется | в мотках; в катушках; в кассетах | в мотках | - |  |
| Состояние проволоки | травленое и отбеленное; без термической обработки | травленое и отбеленное | - |  |
| Проволока | [состоит из одного отрезка, свернутого неперепутанными рядами и плотно укатанного таким образом, что исключает возможность распушивания или разматывания мотка] | [состоит из одного отрезка, свернутого неперепутанным и рядами и плотно укатанного таким образом, что исключает возможность распушивания или разматывания мотка] | - |  |
| 14. | Бетон  ГОСТ 26633-2015  Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия Дата введения 2016-  09-01 |  | Общие требования | конструкционные бетоны на цементных вяжущих и плотных заполнителях, применяемые во всех областях строительства | конструкционны е бетоны на цементных вяжущих и плотных заполнителях, применяемые во всех областях  строительства | - |  |
| Класс прочности на сжатие | от В50 | В55 | - |  |
| Минеральные добавки | в вяжущем и в бетоне; в вяжущем; в бетоне; не применяются | в бетоне | - |  |
| Класс прочности на осевое  растяжение | Bt2,0; Bt2,4; Bt2,8; Bt3,2 | Bt2,8 | - |  |
| Марка по морозостойкости | >F150 | F300 | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | крупного заполнителя |  |  |  |  |
| В качестве вяжущего применяется | Цементы сульфатостойкие; Портландцемент;  Цементы общестроительные | Портландцемент | - |  |
| В качестве крупного заполнителя применяется | щебень из гравия, гравий из плотных горных пород; щебень из отсевов дробления плотных горных пород; щебень из гравия; гравий из  плотных горных пород | щебень из отсевов дробления плотных горных пород |  |  |
| Марка цемента | 42,5 или 52,5 | − | - |  |
| Марка по дробимости крупного заполнителя | Не ниже 1000 | 1200 | - |  |
| В качестве мелкого заполнителя применяется | природный песок; песок из отсевов дробления; мелкозернистые  золошлаковые смеси | песок из отсевов дробления | - |  |
| Класс прочности на  растяжение при изгибе | Btb4,0; Btb4,4; Btb4,8;  Btb5,2 | Btb4,8 | - |  |
| Вид цемента | ПЦ-Д0; ПЦ-Д5; ЦЕМ I; ЦЕМ II; ЦЕМ IV | ПЦ-Д0 |  |  |
| Марка водонепроницаемости | >W6 | W8 | - |  |
| Тип бетона | Тяжелые,  мелкозернистые; тяжелые; мелкозернистые | тяжелые | - |  |
| Фракция крупного  заполнителя | [От 5 до 10]; [Св.10 до  20]; [Св. 20 до 40] | [От 5 до 10] | мм |  |
| Марка портландцемента | 500 или 550 или 600 | 500 | - |  |
| Марка истираемости | G2; G3 | G2 | - |  |
| 15. | Песок дробленый тип 2  ГОСТ 32730-2014  Дороги |  | Модуль крупности | 2,8…3,8 | 2,9…3,3 | - |  |
| Класс | II | II | - |  |
| Фракция | [0-2];[0-4] | [0-2] | мм |  |
| Группа | крупный; повышенной | крупный | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | автомобильные общего пользования.  Песок дробленый. Технические требования Дата введения 2015-  02-01; |  |  | крупности |  |  |  |
| 16. | Эмаль ПФ-115 тип 4  ГОСТ 6465-76  Эмали ПФ-115. Технические условия Дата введения 1977-  07-01 |  | Пленка эмали устойчива к изменению температуры | [от минус 50 до плюс 60] | [от минус 50 до плюс 60] | °С |  |
| Сорт | Высший или первый | первый | - |  |
| Эмали разбавляются | сольвентом или уайт-  спиритом и ксилолом | уайт-спиритом и  ксилолом | - |  |
| Адгезия пленки | не более 1 | 1 | - |  |
| Цвет | Красный или Синий и  Голубой 451 | Синий и  Голубой 451 | - |  |
| 17. | Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83  Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортамент Дата введения 1984-  01-01 |  | Общие требования | Стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготовляемые на профилегибочных станах из холоднокатаной и горячекатаной рулонной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и низколегированной | Стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготовляемые на профилегибочны х станах из холоднокатаной и горячекатаной рулонной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционно й и низколегированн  ой | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | По точности профилирования | А или Б | Б | - |  |
| Ширина полки *b* | ≥40 ≤80 | 40 | мм |  |
| Длина | >4 <11 | 6 | м |  |
| Высота стенки *h* | 40 или 50 и 70 или 80 | 50 и 70 | мм |  |
| Толщина швеллера *s* | от 2 <5 | 3 | мм |  |
| Сталь | Кипящая или полуспокойная | Полуспокойная | - |  |
| Площадь сечения | ≥3,20 | **из углеродистой полуспокойной стали**  **(h х b х s):**  50х40х3: 3,58;  70х40х3: 4,15;  **из низколегирова нной стали (h х b х s):**  50х40х3: 3,50;  70х40х3: 4,10 | см2 |  |
| 18. | Сетки арматурные сварные  ГОСТ 23279-2012  Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия Дата введения 2013-  07-01 |  | Общие требования | Тяжелые и легкие сварные, плоские или рулонные сетки, изготовляемые из арматурной стали, с расположением стержней в двух взаимно перпендикулярных направлениях, и предназначенные для армирования железобетонных конструкций | Тяжелые и легкие сварные, плоские сетки, изготовляемые из арматурной стали, с расположением стержней в двух взаимно перпендикулярн ых направлениях, и предназначенные для армирования  железобетонных конструкций | - |  |
| Ширина сетки | от 650 до 2000 | 1250 (сетки | мм |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | тяжелые), 1150 (сетки  легкие) |  |  |
| Шаг поперечных стержней | 200 или 300 или 600 | 600 (сетки  тяжелые), 200 (сетки легкие) | мм |  |
| Расположение рабочей  арматуры | В одном или обоих  направлениях | В одном  направлении | - |  |
| Класс рабочей и распределительной арматуры | А240 (А-l); А500С; В500С; А600С; Bp-I | А500С | - |  |
| Диаметр продольных стержней | от 3 до 25 | 22 (сетки  тяжелые), 10 (сетки легкие). | мм |  |
| Доборный шаг поперечных  стержней | от 100 до 200 | 150  (сетки легкие) | мм |  |
| Режим сварки пересечений стержней | Сварены все пересечения стержней или через одно пересечение в шахматном порядке | Сварены через одно пересечение в шахматном  порядке | - |  |
| Форма ячеек | Квадратная и прямоугольная | Квадратная (сетки легкие) и прямоугольная (сетки тяжелые) | - |  |
| Длина сетки | от 900 | 2450  (сетки тяжелые), 2750  (сетки легкие) | мм |  |
| Применяемая арматура | Стержневая или  проволочная | Стержневая | - |  |
| Доборный шаг продольных  стержней | от 100 до 600 | 150  (сетки легкие) | мм |  |
| Направление рабочей арматуры | Продольное или поперечное | Продольное | - |  |
| Диаметр поперечных  стержней | до 25 | 10 | мм |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Шаг продольных стержней | 200 или 400 | 200 | мм |  |
| Поперечные стержни | Смещенные или на всю ширину сетки | на всю ширину сетки | - |  |
| 19. | Профили стальные листовые гнутые ГОСТ 24045-2016  Профили стальные листовые гнутые с трапециевидным и гофрами для строительства.  Технические условия Дата введения 2017-  04-01 |  | Общие требования | Холодногнутые листовые профили с трапециевидной формой гофра, изготовляемые из оцинкованной стали на профилегибочных станах и предназначенные для применения в строительстве | Холодногнутые листовые профили с трапециевидной формой гофра, изготовляемые из оцинкованной стали на профилегибочны х станах и предназначенные  для применения в строительстве | - |  |
| Длина | от 2,5 до 10 | 6,0 | м |  |
| Полки и стенки гофров профиля | Плоские или имеют продольные ребра  жесткости | Плоские | - |  |
| Толщина материала профилей  *t* | от 0,5 до 1,5 | 0,7 | мм |  |
| Защитно-декоративное покрытие | Цинковое покрытие, с лакокрасочным или полимерным покрытием | Цинковое покрытие, с полимерным покрытием | - |  |
| Форма сечения и поверхность гофров | Гофрированные профили, с постоянным по длине профиля сечением или перфорацией по плоским элементам | Гофрированные профили, с постоянным по длине профиля сечением | - |  |
| Назначение | Для кровельных настилов и стеновых ограждений, выполняющих несущую и ограждающую функции | Для кровельных настилов и стеновых  ограждений, выполняющих | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | несущую и ограждающую  функции |  |  |
| Ширина полок гофров между продольными ребрами жесткости | от 100 до 200 | − | мм |  |
| Материал лакокрасочного  покрытия | Акрилатная грунтовка  и;или Полиэфирная эмаль | Акрилатная  грунтовка | - |  |
| По одному из краев профиля | Присутствует капиллярная канавка | Присутствует капиллярная канавка | - |  |
| Группа тонколистового горячеоцинкованного проката | ХП | ХП | - |  |
| Группа лакокрасочного  покрытия | II; I | II | - |  |
| Угол α между полками и стенками гофров | от 110 до 130 | 115 | ° |  |
| Марка проката | 320; 350 | 320 | - |  |
| Высота продольных ребер жесткости | от 5 до 10 | − | мм |  |
| Высота гофров *h* | от 10 до 80 | 44 | мм |  |
| 20. | Сталь листовая ГОСТ 19903-2015  Прокат листовой горячекатаный.  Сортамент Дата введения 2016-  09-01; |  | Способ изготовления | Полистная прокатка или порезка проката по  размерам | порезка проката по размерам | - |  |
| Ширина проката | 750, 2200; 900, 1250;  1800; 1500, 2400 | 1800 | мм |  |
| Точность изготовления | А и ПО или ПВ и О | А и ПВ и О | - |  |
| Толщина проката | От 1,2 до 3,2, не менее 5 | 3,0, 5 | мм |  |
| Форма | I; III | I | - |  |
| Длина | 1420; 2000; 2500; 4000 | 4000 | мм |  |
| 21. | Бруски лиственные ГОСТ 2695-83  Пиломатериалы лиственных пород. |  | Тип кромок | Обрезные; необрезные | Обрезные | - |  |
| Сорт | 1, 3; 2 | 2 | - |  |
| Толщина | 45; 55; 60 | 45 | мм |  |
| Кромки пиломатериалов | Опиленные; неопиленные; частично  опиленными | Опиленные | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Технические условия Дата введения 1984-  01-01, ГОСТ  18288-87  Производство лесопильное. Термины и определения Дата введения 1989-  01-01 |  | Пропаривание | Пиломатериалы пропарены или  непропаренные | Пиломатериалы пропарены | - |  |
| Ширина узкой пласти | Не менее 40,0 | − | мм |  |
| Опиленные кромки | Параллельны или не параллельны | Параллельны | - |  |
| Породы | Мягкие; твердые | твердые | - |  |
| Ширина | 100 или 80 | 80 | мм |  |
| Порода | Дуб; тополь; клен липа;  бук | бук | - |  |
| Длина с градацией 0,5 м | 2 и ≥3 | 2 и 3 | м |  |
| 22. | Трубы профильные тип 2  ГОСТ 32931-2015  Трубы стальные профильные для металлоконструк ций. Технические условия Дата введения 2016-  09-01 |  | Общие требования | Прямоугольные или плоскоовальные, трубы для металлоконструкций из углеродистой и низколегированной стали. Термически обработанные или без термической обработки | Прямоугольные, трубы для металлоконструк ций из углеродистой и низколегированн ой стали.  Термически обработанные | - |  |
| Класс прочности | КП360, КП420; КП390 | КП390 | - |  |
| Ширина *А* | 40, 60; 50, 70; 40, 50 | 40, 50 | мм |  |
| Вид труб | бесшовные; сварные. холоднодеформированны е | сварные. холоднодеформи рованные | - |  |
| Площадь поперечного сечения *F* | От 1,9 до 10,0 | 2,17(при  *А*=40мм),  3,17(при  *А*=50мм) | мм2 |  |
| Смещение кромок | До 1,0 | 0,1 | мм |  |
| Немерная длина | От 1,5 до 4,0 | 3,0 | м |  |
| Наличие грата | Наружный и внутренний удален | Наружный и внутренний удален | - |  |
| Высота *B* | 20 или 25 и 30 или 32 или  25 или 35 или 36 | 20 (при *А*=40мм)  и | мм |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | 35 (при *А*=50мм) |  |  |
| Термическая обработка | По всему объему | По всему объему | - |  |
| Тип | А и Б | − | - |  |
| Точность изготовления | Повышенная или обычная | обычная | - |  |
| Поры, раковины, поджоги и подрезы | допускаются | допускаются | - |  |
| Толщина стенки *S* | 3.0, не менее 5.0; 2.0; 2.5 | 2.0 | мм |  |
| 23. | Щебень шлаковый тип 2  ГОСТ 3344-83  Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства.  Технические условия Дата введения 1985-  01-01; |  | Общие требования | Щебень в виде смеси двух фракций из шлаков черной и цветной металлургии и фосфорных шлаков | Щебень в виде смеси двух фракций из шлаков черной и цветной металлургии и фосфорных  шлаков | - |  |
| Группа щебня по форме | Кубовидная или Улучшенная | Кубовидная | - |  |
| Фракции | 5…40 | 11…39  (это смесь двух смежных фракций: 11…20 и 21…39) | мм |  |
| Марка щебня по  морозостойкости | F100 или F150 или F200 | F100 | - |  |
| Марка щебня по истираемости | От ИIII | ИII | - |  |
| Активность шлаков | Активный; Слабоактивный или высокоактивный | Слабоактивный | - |  |
| Устойчивость структуры | Среднеустойчивая; Слабоустойчивая | Среднеустойчива я | - |  |
| Марка щебня по прочности | 1000; 1200 | 1200 | - |  |
| 24. | Бруски прямоугольные |  | Толщина | 50; 60; 70 | 50 | мм |  |
| Влажность | Сухие | Сухие | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | опиленные |  | Сорт | 2; 1; 2, 1 | 2 | - |  |
| ГОСТ 8486-86 | Ширина | От 40 | 100 | мм |  |
| Пиломатериалы | Древесина | Сосна, лиственница; ель | ель | - |  |
| хвойных пород.  Технические |
| Длина | От 3 до 6 | 5 | м |  |
| условия Дата |  |  |  |  |
| введения 1988- |  |  |  |  |
| 01-01, ГОСТ |  |  |  |  |
| 18288-87 |  |  |  |  |
| Производство |  |  |  |  |
| лесопильное. |  |  |  |  |
| Термины и |  |  |  |  |
| определения Дата |  |  |  |  |
| введения 1989- |  |  |  |  |
| 01-01, ГОСТ |  |  |  |  |
| 24454-80 |  |  |  |  |
| Пиломатериалы |  |  |  |  |
| хвойных пород. |  |  |  |  |
| Размеры Дата |  |  |  |  |
| введения 1981- |  |  |  |  |
| 01-01; |  |  |  |  |
| 25. | Грунтовка ГФ- |  | Общие требования | Представляет собой | Представляет | - |  |
|  | 021 |  | суспензию пигментов и | собой суспензию |  |
|  | ГОСТ 25129-82. |  | наполнителей в алкидном | пигментов и |  |
|  | Грунтовка ГФ- |  | лаке с добавлением | наполнителей в |  |
|  | 021. Технические |  | растворителей, сиккатива | алкидном лаке с |  |
|  | условия Дата |  | и стабилизирующих | добавлением |  |
|  | введения 1983- |  | веществ | растворителей, |  |
|  | 01-01 |  |  | сиккатива и |  |
|  |  |  |  | стабилизирующи |  |
|  |  |  |  | х веществ |  |
|  |  | Назначение | Для грунтования | Для грунтования | - |  |
|  |  |  | металлических и | металлических и |  |
|  |  |  | деревянных поверхностей | деревянных |  |
|  |  |  | под покрытия | поверхностей |  |
|  |  |  | различными эмалями | под покрытия |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | различными |  |  |
| эмалями |
| Пленка грунтовки устойчива | [от минус 45 до 60] | [от минус 45 до | °С |  |
| к изменению температуры |  | 60] |  |
| Перед применением | сольвентом; ксилолом | сольвентом | - |  |
| грунтовку разбавляют до |  |  |  |
| рабочей вязкости |  |  |  |
| Цвет пленки грунтовки | Красно-коричневый, | Красно- | - |  |
|  | оттенок не нормируется | коричневый, |  |
|  |  | оттенок не |  |
|  |  | нормируется |  |
| Внешний вид пленки | После высыхания пленка | После | - |  |
|  | должна быть ровной, | высыхания |  |
|  | однородной, матовой или | пленка ровная, |  |
|  | полуглянцевой | однородная, |  |
|  |  | матовая |  |
| 26. | Щебень |  | Общие требования | Неорганический | Неорганический | - |  |
|  | природный тип 2 |  | зернистый сыпучий | зернистый |  |
|  | ГОСТ 8267-93 |  | материал в виде фракции | сыпучий |  |
|  | Щебень и гравий |  | и смеси фракций, | материал в виде |  |
|  | из плотных |  | получаемый дроблением | фракции и смеси |  |
|  | горных пород для |  | – метаморфических или | фракций, |  |
|  | строительных |  | изверженных горных | получаемый |  |
|  | работ. |  | пород; гравия | дроблением – |  |
|  | Технические |  |  | изверженных |  |
|  | условия Дата |  |  | горных пород |  |
|  | введения 1995- | Фракции | 5…40 | 6…10 (фракция) | мм |  |
|  | 01-01; |  |  | и 6…20 (смесь |  |
|  |  |  |  | фракций) |  |
|  |  | Содержание дробленых зерен | [Не менее 90] | − | % |  |
|  |  | Группа щебня | 2 или 1 | 2 | - |  |
|  |  | Марка по дробимости | От 600 | 1000 | - |  |
|  |  | Марка по истираемости | И2; И1 или И3 | И2 | - |  |
|  |  | щебня |  |  |  |
|  |  | Происхождение пород | Интрузивные | Интрузивные | - |  |
|  |  | Марка по морозостойкости | От F100 | F200 | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 27. | Бруски хвойные обрезные  ГОСТ 8486-86  Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия Дата введения 1988-  01-01, ГОСТ  18288-87  Производство лесопильное. Термины и определения Дата введения 1989-  01-01, ГОСТ  24454-80  Пиломатериалы хвойных пород. Размеры Дата введения 1981-  01-01 |  | Толщина | 32 или 40; 45 | 40 | мм |  |
| Влажность | Сухие с влажностью [не более 22%] | Сухие с  влажностью [не более 22%] | - |  |
| Предельные отклонения по длине | +50 и -25 | +50 и -25 | мм |  |
| Сорт | 2; 1 | 2 |  |  |
| Ширина пласти | От 50 | − | мм |  |
| Параметры кромок | Опиленные перпендикулярно  пластям. Параллельные или непараллельные | Опиленные перпендикулярн о пластям.  Параллельные. | - |  |
| Древесина | Ель или пихта | Ель | - |  |
| Длина с градацией 0,25 м | От 1,0 | 3,0 | м |  |
| Ширина | ≥32 | 75 | мм |  |
| 28. | Канат стальной ГОСТ 3070-88  Канат стальной двойной свивки типа ТК  конструкции 6х19(1+6+12)+1  о.с. Сортамент  Дата введения 1990-07-01,  ГОСТ 3241-91  Канаты стальные. Технические условия Дата |  | Назначение | Грузовые | Грузовые | - |  |
| Степень крутимости | Малокрутящиеся | Малокрутящиеся | - |  |
| Конструкция | Состоит из проволок или прядей, свитых в один или несколько концентрических слоев | Состоит из прядей, свитых в несколько концентрических  слоев | - |  |
| Точность изготовления | Повышенная; нормальная | нормальная | - |  |
| Способ свивки | Нераскручивающиеся | Нераскручиваю щиеся | - |  |
| Форма поперечного сечения | Круглая; плоская | Круглая | - |  |
| Покрытие проволоки | Без покрытия;  оцинкованная проволока | Без покрытия | - |  |
| Диаметр каната | до 11 и не менее 13 | 9,7 и 13 | мм |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | введения 1993-  01-01, ГОСТ  3063-80 Канат одинарной свивки типа ТК конструкции 1х19(1+6+12).  Сортамент Дата введения 1982-  01-01 |  | Материал сердечника | Натуральные или химические волокна или  твердого полимера | Натуральные волокна | - |  |
| Степень уравновешенности | Рихтованные; нерихтованные | нерихтованные | - |  |
| Тип свивки прядей | С точечным касанием проволок между слоями | С точечным касанием проволок между  слоями | - |  |
| Марка поверхностной  плотности цинка | Ж; ОЖ | − | - |  |
| Диаметр центральной проволоки | от 0,34 | 0,65 (Диаметр  каната 9,7 мм),  0,85 (Диаметр  каната 13 мм) | мм |  |
| Направление свивки | Правая; левая | левая | - |  |
| Марка по механическим  свойствам | ВК; В | В | - |  |
| Форма поперечного сечения прядей | Круглопрядная | Круглопрядная | - |  |
| Сердечники | Должны быть пропитаны смазкой | пропитаны смазкой | - |  |
| Диаметр в слоях проволоки | от 0,30 | 0,60 (Диаметр  каната 9,7 мм),  0,80 (Диаметр  каната 13 мм) | мм |  |
| Сочетание направлений свивки | Крестовая | Крестовая | - |  |
| 29. | Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80  Швеллеры стальные гнутые неравнополочные  . Сортамент Дата |  | Общие требования | Стальные гнутые неравнополочные швеллеры, изготовляемые на профилегибочных станах из горячекатаной рулонной углеродистой  качественной конструкционной и | Стальные гнутые неравнополочны е швеллеры, изготовляемые на  профилегибочны х станах из | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | введения 1981-  01-01 |  |  | низколегированной стали | горячекатаной рулонной углеродистой качественной конструкционно й и низколегированн  ой стали |  |  |
| По точности прокатки | А или Б | Б | - |  |
| Ширина большей полки *b* | от 50 ≤100 | 60 | мм |  |
| Длина мерная | >5 <11 | 6 | м |  |
| Высота стенки *h* | 50 или 70 или 80 и 100 | 80 и 100 | мм |  |
| Толщина швеллера *s* | ≥ 2 <6 | 3 | мм |  |
| Сталь | Кипящая или спокойная | спокойная | - |  |
| Ширина меньшей полки *b1* | ≥30 ≤60 | 32 | мм |  |
| Волнистость полок | до 22 | 12 | мм |  |
| Площадь поперечного сечения | ≥2,55 | 4,76 (при h=80мм), 5,36 (при  h=100мм) | см2 |  |
| 30. | Эмаль ПФ-115 тип 3  ГОСТ 6465-76  Эмали ПФ-115. Технические условия Дата введения 1977-  07-01 |  | Пленка эмали устойчива к изменению температуры | -50–+60 | -50–+60  *(Примечание:*  *Заказчиком установлены*  *взаимоисключаю щие требования*  *– соответствие ГОСТ 6465-76 и*  *соответствие инструкции, вследствие чего указав температуру по ГОСТ,*  *нарушается инструкция, т.к.* | °С |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | *крайние значения не включаются, а указав значения по инструкции,*  *эмаль не будет соответствова ть ГОСТ 6465-*  *76. Значение предлагаем в*  *соответствии с ГОСТ 6465-76)* |  |  |
| Сорт | Высший и первый | Высший и первый | - |  |
| Эмали разбавляются | сольвентом; уайт- спиритом, ксилолом | уайт-спиритом, ксилолом | - |  |
| Адгезия пленки | не более 1 | 1 | - |  |
| Цвет | Зеленый, Белый | Зеленый, Белый | - |  |
| 31. | Пиломатериалы ГОСТ 8486-86  Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия Дата введения 1988-  01-01, ГОСТ  18288-87  Производство лесопильное. Термины и определения Дата введения 1989-  01-01, ГОСТ  24454-80  Пиломатериалы хвойных пород. |  | Толщина | 70, 90; 80; 125 | 125 | мм |  |
| По виду обработки | Обрезные; необрезные | Обрезные | - |  |
| Пропаривание | Буковые пиломатериалы пропарены | − | - |  |
| Влажность | Сухие | Сухие | - |  |
| Кромки изделий | Параллельные | Параллельные | - |  |
| Тип породы | Твердая или мягкая | − | - |  |
| Сорт | Отборный; 1; 2 | 2 |  |  |
| Ширина узкой пласти | Не менее 40 | − | мм |  |
| Ширина | До 180 | 125 | мм |  |
| Древесина | Сосна, лиственница; липа, клен; тополь, ель; бук | Сосна, лиственница | - |  |
| Длина | От 2,0 до 4,0 | 3,0 | м |  |
| Тип | Брус или брусок | Брус |  |  |
| Порода | Хвойная и;или лиственная | Хвойная | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Размеры Дата введения 1981-  01-01, ГОСТ  2695-83  Пиломатериалы лиственных пород.  Технические условия Дата введения 1984-  01-01; |  |  |  |  |  |  |
| 32. | Песок дорожный шлаковый  ГОСТ 32826-2014  Дороги автомобильные общего пользования.  Щебень и песок шлаковые.  Технические требования Дата введения 2015-  07-01 |  | Общие требования | Песок из шлаков черной и цветной металлургии; фосфорных шлаков. предназначенный для строительства автомобильных дорог | Песок из шлаков черной и цветной металлургии. предназначенны й для строительства автомобильных  дорог | - |  |
| Группа песка по крупности | Средний; Мелкий; крупный | Средний | - |  |
| Модуль крупности Мк | [св.] 1,8 … [до] 3,3 | [св.] 2,3 … [до]  2,8 | - |  |
| Активность шлаков | Высокоактивный, Слабоактивный | Высокоактивный  , Слабоактивный | - |  |
| 33. | Круглая низкоуглеродиста я стальная проволока  ГОСТ 3282-74  Проволока стальная низкоуглеродиста я общего  назначения. |  | Точность изготовления | Повышенная; нормальная | нормальная | - |  |
| Номинальный диаметр | от 0,16 до 0,6, не менее  1,0 | 0,20, 1,0 | мм |  |
| Вид обработки | С покрытием без термической обработки или без покрытия термически  обработанные | без покрытия термически обработанные | - |  |
| Стойкость | Без разрушения выдерживает 4 перегиба | − | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Технические условия Дата введения 1975-  07-01 |  | Проволока изготовлена | Из катанки II класса | Из катанки II класса | - |  |
| Группа по временному сопротивлению разрыву | I; II | − | - |  |
| Класс цинкового покрытия | 1Ц; 2Ц | − | - |  |
| 34. | Бруски тип 1  ГОСТ 8486-86  Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия Дата введения 1988-  01-01, ГОСТ  18288-87  Производство лесопильное. Термины и определения Дата введения 1989-  01-01, ГОСТ  24454-80  Пиломатериалы хвойных пород. Размеры Дата введения 1981-  01-01, ГОСТ  2695-83  Пиломатериалы лиственных пород.  Технические условия Дата введения 1984-  01-01 |  | Толщина | 70, 80; 90, 80 | 70, 80 | мм |  |
| По виду обработки | Обрезные; необрезные | Обрезные | - |  |
| Буковые пиломатериалы | Пропарены | − | - |  |
| Влажность | Сухие | Сухие | - |  |
| Кромки изделий | Параллельные | Параллельные | - |  |
| Тип породы | Твердая или мягкая | − | - |  |
| Сорт | Отборный; 1; 2 | 2 |  |  |
| Ширина узкой пласти | Не менее 40 | − | мм |  |
| Ширина | От 100 до 180 | 125 | мм |  |
| Древесина | Сосна, лиственница; липа, клен; тополь; бук | Сосна, лиственница | - |  |
| Длина | От 2,0 до 4,0 | 3,0 | м |  |
| Порода | Хвойная или лиственная | Хвойная | - |  |
| 35. | Сталь  оцинкованная |  | Марка стали высшей  категории качества | 08пс; БСт1; 10кп | 08пс | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | тип 2  ГОСТ 14918-80.  Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий.  Технические условия Дата введения 1981-  07-01, ГОСТ  19904-90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент Дата введения 1991-  01-01 |  | Равномерность толщины цинкового покрытия | нормальная | нормальная | - |  |
| Форма поставки | II; III | III  (для рулонов длина не оговаривается) | - |  |
| Глубина сферической лунки | >7,5 | − | мм |  |
| Ширина | 850 или 1000 и 1250 и  1500 или 2000 | 1000 и 1250 и  1500 | мм |  |
| Способность к вытяжке | нормальная | − | - |  |
| Класс толщины | П или 1 | 1 | - |  |
| Сталь поставляется в виде | листов и рулонов | листов и рулонов | - |  |
| Назначение | для холодной штамповки или холодного профилирования и  общего назначения | для холодного профилирования и общего  назначения | - |  |
| Марка цинка | Ц1; Ц0 | Ц1 | - |  |
| Толщина | 0,70 и >1,20 | 0,70 и 1,40 | мм |  |
| Толщина покрытия | 18-60 | 19-40 | мкм |  |
| Длина | 1000 и >2500 | 1000 и 3000  (Только для листов; развернутая длина рулонов не регламентируетс  я.) | мм |  |
| Узор кристаллизации | с узором или без узора | без узора | - |  |
| 36. | Песок дробленый ГОСТ 32730-2014  Дороги автомобильные общего пользования.  Песок дробленый. |  | Модуль крупности | [Св.] 1,8…[до] 3,3 | [Св.] 2,8…[до]  3,2 | - |  |
| Класс | I, II | I, II | - |  |
| Фракция\* | 0-2 или 0-1 | 0-1 | мм |  |
| Группа | крупный; средний, мелкий | крупный | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Технические требования Дата введения 2015-  02-01 |  |  |  |  |  |  |
| 37. | Трубы профильные тип 1  ГОСТ 32931-2015  Трубы стальные профильные для металлоконструк ций. Технические условия Дата введения 2016-  09-01 |  | Общие требования | Квадратные трубы для металлоконструкций из углеродистой и низколегированной стали. бесшовные; сварные | Квадратные трубы для металлоконструк ций из углеродистой и низколегированн ой стали. сварные | - |  |
| Класс прочности | КП390, КП420 и КП460 | КП390, КП420 и  КП460 | - |  |
| Наружный размер *А* | 40, 30; 35, 50; 45 | 45 | мм |  |
| Вид труб | Горячедеформированные; холоднодеформированны е. Термически обработанные или без  термической обработки | Холоднодеформ ированные.  Термически обработанные | - |  |
| Площадь поперечного сечения *F* | ≥ 2,17 | 3,37 (при S=2,0мм),  6,15 (при S=4,0мм) | мм2 |  |
| Смещение кромок | До 1,5 | 0,1 | мм |  |
| Немерная длина | 1,5; 2,0; 3,0 | 3,0 | м |  |
| Наличие грата | Наружный и внутренний удален | Наружный и внутренний удален | - |  |
| Термическая обработка | По всему объему | По всему объему | - |  |
| Точность изготовления | повышенная | повышенная | - |  |
| Поры, раковины, поджоги и подрезы | отсутствуют | отсутствуют | - |  |
| Толщина стенки *S* | ≥4, до 3,0 | 4, 2,0 | мм |  |
| 38. | Щебень  пористый тип 2 |  | Происхождение пород | Вулканическое или  кремнеземистое | Вулканическое | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 22263-76  Щебень и песок из пористых горных пород. Технические условия Дата введения 1978-  01-01; |  | Марка по объемной насыпной массе | Более 600 до 1000, ≥1000 | 700 (Марка щебня по прочности П100),  1000 (Марка щебня по прочности П250) | - |  |
| Фракция | 10…40 | 20…39 | мм |  |
| Группа щебня по форме зерен | Обычная и улучшенная | Обычная и  улучшенная | - |  |
| Загрязняющие примеси | Должны отсутствовать растительный слой почвы, мусор, щепа | отсутствуют растительный слой почвы, мусор, щепа | - |  |
| Порода | андезит; алевролит; спонголит | андезит | - |  |
| Марка щебня по прочности | До П350 | П100, П250 | - |  |
| 39. | Трубы профильные квадратные и прямоугольные ГОСТ 32931-2015  Трубы стальные профильные для металлоконструк ций. Технические условия Дата введения 2016-  09-01 |  | Наличие шва | бесшовные; сварные | сварные | - |  |
| Класс прочности | КП290; КП320, КП360 | КП320, КП360 | - |  |
| Наружный размер и ширина *А* | 15; 20; 25 | 25 | мм |  |
| Вид труб | Горячедеформированные; холоднодеформированны е. Термически обработанные или без  термической обработки | Холоднодеформ ированные.  Термически обработанные | - |  |
| Площадь поперечного сечения *F* | ≥ 0,62 | 1,77 (Трубы квадратные),  1,37 (трубы прямоугольные) | мм2 |  |
| Мерная длина | до 18 от 2,0 | 3,0 | м |  |
| Внутренний грат | [удален] | [удален] | - |  |
| Высота *В* | 15; 10, 15; 10, 25 | 15 | мм |  |
| Толщина стенки *S* | 1, 1,5; 2 | 2 | мм |  |
| 40. | Песок тип 2  ГОСТ 32824-2014  Дороги |  | Общие требования | Песок природный; фракционированный природный. Для | Песок природный. Для строительства, | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | автомобильные общего пользования.  Песок природный. Технические требования Дата введения 2015-  07-01 |  |  | строительства, ремонта, содержания и реконструкции автомобильных дорог общего пользования | ремонта, содержания и реконструкции автомобильных дорог общего  пользования |  |  |
| Класс | I; II | II | - |  |
| Группа | Очень мелкий; мелкий; средний | Очень мелкий | - |  |
| Модуль крупности Мк | 1,3-2,8 | 1,4…1,8 | - |  |
| Фракция\* | 0-4 | − | мм |  |
| 41. | Прокат листовой горячеоцинкован ный  ГОСТ Р 52246-  2016 Прокат листовой горячеоцинкован ный.  Технические условия Дата введения 2017-  07-01 |  | Общие требования | Листовой прокат из низкоуглеродистой стали. с цинковым, железоцинковым; цинкалюминиевым покрытием. нанесенными методом непрерывного погружения в расплав, для изготовления плоских и штампованных изделий а также профилированных изделий для строительства | Листовой прокат из низкоуглеродист ой стали. с цинковым, железоцинковым покрытием. нанесенными методом непрерывного погружения в расплав, для изготовления плоских и штампованных изделий а также профилированны  х изделий для строительства | - |  |
| Характер кромки | Обрезной | Обрезной | - |  |
| Группа качества поверхности | II; III | II | - |  |
| Точность изготовления по толщине | Высокая; повышенная | повышенная | - |  |
| Класс покрытия | 100; 120; 130; 140; 185 | 140 | - |  |
| Точность изготовления по | Высокая; нормальная | нормальная | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | ширине |  |  |  |  |
| Качество отделки поверхности | Улучшенное; высокое для  декоративного окрашивания | Улучшенное | - |  |
| Точность изготовления по длине | Нормальная; высокая | Нормальная | - |  |
| Толщина проката | от 1,0 до 2,0 | 1,1 | мм |  |
| Узор кристаллизации | Минимальный | Минимальный | - |  |
| Способ консервации поверхности | Пассивированный и;или промасленный | Пассивированны  й и промасленный | - |  |
| Глубина сферической лунки | Не менее 10,3 | 10,8 | мм |  |
| Точность изготовления по плоскостности | Высокая; повышенная | повышенная | - |  |
| Ширина проката | от 500 до 1500 | 1200 | мм |  |
| Вытяжка | Особо сложная; весьма глубокая; весьма особо  сложная | Особо сложная | - |  |
| Исходный прокат | Горячекатаный или холоднокатаный | холоднокатаный | - |  |
| Точность изготовления по серповидности | Высокая; повышенная | повышенная | - |  |
| 42. | Профили стальные квадратные ГОСТ 30245-2003  Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций.  Технические |  | Общие требования | Стальные гнутые замкнутые сварные профили, предназначенные для строительных стальных конструкций | Стальные гнутые замкнутые сварные профили, предназначенные для строительных стальных  конструкций | - |  |
| Высота | 50 или 60 и 100 или 120 и  150 | 50 и 100 и 150 | мм |  |
| Сталь | углеродистая; низколегированная | углеродистая | - |  |
| Толщина стенки | от 3,0 не более 7,0 | 5,0 | мм |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | условия Дата введения 2003-  10-01 |  | Ширина | не менее 50 не более 150 | 50 и 100 и 150 | мм |  |
| Длина мерная | от 6,0 до 10,0 | 9,0 | м |  |
| Площадь поперечного сечения | от 8,0 | 8,36;  18,36;  28,36 | см2 |  |
| Углеродистая сталь | общего назначения или качественная | общего назначения | - |  |
| 43. | Бетон конструкционны й  ГОСТ 25192-2012  Бетоны. Классификация и общие технические требования Дата введения 2013-  07-01, ГОСТ  26633-2015  Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия Дата введения 2016-  09-01, ГОСТ  25820-2014  Бетоны легкие. Технические условия Дата введения 2015-  07-01 |  | Общие требования | Легкие или тяжёлые бетоны. изготовляемые на цементном вяжущем. пористом неорганическом или плотном крупном заполнителе. добавках, регулирующих свойства бетона | тяжёлые бетоны. изготовляемые на цементном вяжущем. плотном крупном заполнителе. добавках,  регулирующих свойства бетона | - |  |
| Фракция крупного заполнителя\* | 10-20; 20-40; 10-40 | 10-20  (примечание: для тяжелых бетонов в соответствии с п. 4.7.9 и табл.2 ГОСТ 26633-  2015, также предусмотрено наличие фракции 5-10 мм, которое в требованиях заказчика  отсутствует.) | мм |  |
| Класс по прочности на  сжатие | В20; В22,5; В25; В30;  В80; В90; В100 | В20 | - |  |
| Марка по дробимости  крупного заполнителя | Не ниже 1200 | 1200 | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Тип мелкого заполнителя | Пористый или плотный | плотный | - |  |
| В качестве пенообразователей применяется | Синтетические или  белковые пенообразователи | − | - |  |
| Марка по средней плотности | не выше D2300 | D2300 | - |  |
| Марка крупного заполнителя по насыпной плотности | Не менее М400 | − | - |  |
| Марка по истираемости | G2; G3 | G2 | - |  |
| Происхождение заполнителя | Керамзитовый и перлитовый; шунгизитовый; шлакопемзовый; перлитовый; термолитовый;  керамзитовый | − | - |  |
| Структура бетона | Поризованная или плотная | плотная | - |  |
| Марка по морозостойкости бетона и щебня | F100; F150; F200; F300 | Щебня: F300, Бетона (по первому базовому  методу): F 1 150 | - |  |
| Происхождение крупного и мелкого заполнителя | Природный и искусственный; природный; искусственный | природный | - |  |
| По скорости набора прочности | Быстротвердеющие | Быстротвердею щие | - |  |
| Способ порообразования | Пеной или воздухововлекающими  добавками | − | - |  |
| Щебень в качестве заполнителя | Применяется или не применяется | Применяется | - |  |
| Марка вяжущего | Не ниже 500 | 500 | - |  |
| Марка крупного заполнителя  по прочности | Не менее П125 | − | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Марка по водонепроницаемости | W6; W8; W10 | W8 | - |  |
| Вид заполнителя | Гравий, песок; гравий; песок | песок | - |  |
| 44. | Щебень шлаковый тип 1  ГОСТ 32826-2014  Дороги автомобильные общего пользования.  Щебень и песок шлаковые.  Технические требования Дата введения 2015-  07-01; |  | Общие требования | Щебень в виде основной, широкой фракции; смеси, широкой фракции щебня. из шлаков черной и цветной металлургии, а также из фосфорных шлаков | Щебень в виде основной, широкой фракции. из шлаков черной и цветной металлургии, а также из фосфорных шлаков | - |  |
| Фракции | 8…45 | 8,1…11,2  (основная), 16…31,5  (широкая) | мм |  |
| Марка по содержанию зерен  пластинчатой (лещадной) и игловатой | Л10, Л15; Л20 | Л20 | - |  |
| Марка по сопротивлению дроблению и износу | От И4 | И3 | - |  |
| Класс токсичности | [4] | [4] | - |  |
| Устойчивость структуры | Устойчивая;  Среднеустойчивая | Среднеустойчива  я | - |  |
| Активность шлака | СА; Активный, высокоактивный | СА | - |  |
| Марка по сопротивлению  истираемости | МД1; МД2 | МД2 | - |  |
| Марка по дробимости | М1000; М1200 или М1400 | М1000 | - |  |
| Марка по морозостойкости | От F50 до F300 | F200 | - |  |
| 45. | Щебень  пористый тип 1 |  | Происхождение пород | Вулканического и;или  осадочного | осадочного  (кремнеземисты | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ГОСТ 22263-76  Щебень и песок из пористых горных пород. Технические условия Дата введения 1978-  01-01; |  |  | (кремнеземистые; карбонатные)  происхождения | е) происхождения |  |  |
| Марка по объемной насыпной массе | Более 600 | 700 (Марка щебня по прочности П100) | - |  |
| Фракция | 5…20 | 10…19 | мм |  |
| Группа щебня по форме зерен | Обычная или улучшенная | Обычная | - |  |
| Загрязняющие примеси | Должны отсутствовать растительный слой почвы, мусор, щепа | отсутствует растительный слой почвы, мусор, щепа | - |  |
| Порода | пемза; шлак, пористый известняк; спонголит;  туф | спонголит |  |  |
| Марка щебня по прочности | До П300 | П100 | - |  |
| 46. | Бетон конструкционны й тип 2  ГОСТ 25192-2012  Бетоны. Классификация и общие технические требования Дата введения 2013-  07-01, ГОСТ  26633-2015  Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия Дата введения 2016-  09-01, ГОСТ  25820-2014 |  | Фракция крупного заполнителя\* | 20-40; 40-80; 20-80 | 20-40 | мм |  |
| Класс по прочности на  сжатие | В25; В30; В80, В90; В100 | В30 | - |  |
| Марка крупного заполнителя | Не ниже 1200 или Не  менее М400 | 1200 | - |  |
| Тип мелкого заполнителя | Пористый или плотный | плотный | - |  |
| В качестве пенообразователей применяется | Синтетические или белковые пенообразователи | − | - |  |
| Марка по средней плотности | не выше D2300 | D2300 | - |  |
| Марка по истираемости | G2; G1 | G2 | - |  |
| Вид крупного заполнителя | Керамзитовый, перлитовый; щебень из отсевов дробления; шунгизитовый; шлакопемзовый; щебень из плотных горных  пород; перлитовый; термолитовый; | щебень из плотных горных пород | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Бетоны легкие. Технические условия Дата введения 2015-  07-01 |  |  | керамзитовый |  |  |  |
| Структура бетона | Поризованная или плотная | плотная | - |  |
| Марка по морозостойкости бетона и щебня | F100; F150; F200; F300 | Щебня: F300, Бетона (по первому базовому  методу): F 1 150 | - |  |
| Происхождение крупного и мелкого заполнителя | Природный, искусственный; природный; искусственный. Пористый неорганический или плотный крупный  заполнитель | природный. плотный крупный заполнитель | - |  |
| По скорости набора прочности | Быстротвердеющие | Быстротвердеющ ие | - |  |
| Способ порообразования | Пеной или воздухововлекающими  добавками | − | - |  |
| Марка вяжущего | Не ниже 500 | 500 | - |  |
| Марка крупного заполнителя по прочности | Не менее П125 | − | - |  |
| Марка по водонепроницаемости | W6; W8; W10 | W8 | - |  |
| Вид заполнителя | Гравий, песок; гравий; песок | песок | - |  |
| 47. | Бруски квадратного сечения  ГОСТ 8486-86  Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия Дата |  | Толщина | ≥20 | 32 | мм |  |
| Влажность | Сырые; сырые антисептированные | Сырые | - |  |
| Кромки изделий | Опиленные или частично  опиленные | Опиленные | - |  |
| Сорт | Отборный, 2; 1 | 1 |  |  |
| Ширина | ≤32 | 32 | мм |  |
| Древесина | Сосна; лиственница, кедр | Сосна | - |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | введения 1988- |  | Длина | От 3,0 | 6,0 | м |  |
| 01-01, ГОСТ | Опиленные кромки | Перпендикулярны | Перпендикулярн | - |  |
| 18288-87 |  | пластям. Параллельны | ы пластям. |  |
| Производство |  | кромкам | Параллельны |  |
| лесопильное. |  |  | кромкам |  |
| Термины и |  |  |  |  |
| определения Дата |  |  |  |  |
| введения 1989- |  |  |  |  |
| 01-01, ГОСТ |  |  |  |  |
| 24454-80 |  |  |  |  |
| Пиломатериалы |  |  |  |  |
| хвойных пород. |  |  |  |  |
| Размеры Дата |  |  |  |  |
| введения 1981- |  |  |  |  |
| 01-01; |  |  |  |  |

**Товарные знаки у всех товаров (материалов), перечисленных в таблице отсутствуют. Страна происхождения всех товаров Россия.**

Символ «многоточие», «тире», в предложении участника, установленный между значениями, следует читать как указание диапазонного значения, включая крайние значения.

В случае, если по одному наименованию товара предлагается несколько видов/типов/цветов/марок/размеров/классов/групп/пород и т.п., а участник закупки предоставляет по какому либо из показателей значения, без указания какому именно виду/типу/цвету/марки/размеру/классу/группе/породе и т.п. относится, то это означает, что значение общее и соответствует всем предлагаемым видам/типам/цветам/маркам/размерам/классам/группам/породам и т.п., за исключением случаев, когда показатель установлен к конкретному (конкретным) виду/типу/цвету/марки/размеру/классу/группе/породе и т.п. товара.

В случае отсутствия указания единицы измерения, считать, что единицами измерения являются единицы измерения установленные ГОСТ и сопутствующей нормативной документаций, в том числе взятой из сети «интернет».